

HYGIENIC PAINT

Revêtement époxydique ionisant

Fiche technique Mai 2016

PRÉSENTATION

L'HYGIENIC PAINT est un revêtement époxydique bi composant pour le contact avec les aliments. Il est formulé avec l'Ecotor Marine P, qui lui donne une élevée capacité autoionisante et d'autonettoyage.

CARACTERISTIQUES L'HYGIENIC PAINT nait pour l'application dans le secteur commerciale, hospitalier, industriel et alimentaire, c'est-à-dire partout qu'ils soient nécessaires l'esthétique, des résistances mécaniques élevées et la ionisation des surfaces.

L'absence de porosités superficielles en rendre plus simple le lavage et le nettoyage.

L'HYGIENIC PAINT permet de réaliser revêtements ayant des épaisseurs entre 0,2 et 1 mm. Le produit est formulé avec des résines époxydiques sans solvants ; le revêtement qu'on obtient a des très bonnes caractéristiques en termes de résistances aux sollicitations mécaniques et aux agents agressifs chimiques. En plus, la composante ionisante crée une fonctionne d'autonettoyage.

EMPLOI

L'HYGIENIC PAINT est indiqué pour les secteurs où l'exigence esthétiques est importante (comme centres commerciaux, magasins, bureaux) et pour les secteurs industriels où on demande des résistances mécaniques élevées et de très bonnes caractéristiques chimiques (industrie agro-alimentaires, fromageries, abattoirs, industries pharmaceutiques, hôpitaux, laboratoires, caves, cantines, etc...).

Pour répondre aux exigences spécifiques des secteurs mentionnés, il faut catalyser l'HYGIENIC PAINT exclusivement avec son durcisseur (COMPOSANT B) dans la proportion indiquée.

APPLICATION

- a) Vérifier que le support n'est pas humide et que ne transpire pas de l'eau par capillarité des couches en dessous. Dans le cas contraire, procéder avec la réalisation d'un parevapeur. En plus, il faut éliminer toutes les parties qui peuvent se détacher et les traces d'huiles et graisses
- b) Appliquer une couche de l'Hygienic Primer pour l'HYGIENIC PAINT (COMPOSANT A + B)
- c) Mélanger le COMP. A + le COMP. B de l'HYGIENIC PAINT comme indiqué cidessous.
- d) Garder les joints éventuels en insérant un joint élastique.

DONNÉES TECHNIQUES

HYGIENIC PAINT

| | Données |
|-----------------------|--|
| Composition comp. A: | Résines époxydiques et pigments inorganiques |
| Composition comp. B: | Amines aliphatiques |
| Rapport de mélange | A/B = 4/1 |
| Viscosité : | Thixotropique |
| Durée de vie à 20°C : | 1800 +/- 50 g/dm ³ |
| Solvants : | Absents |
| Couleur standard : | Blanc et gris perle, RAL à concorder |

Adj. ionisant

Composition:

Elbaïte type B

Couleur:

Blanc

Etat:

Poudre

Solubilité:

Insoluble

STOCKAGE ET VALIDITÉ

L'HYGIENIC PAINT (COMPOSANT A et COMPOSANT B) craint le gel.

Conserver les emballages à des températures comprises entre 10° C et 40°C pour un délai

pas dépassant une année.

EMBALLAGES COMPOSANT A: 4 - 16 kg

COMPOSANT B: 1 - 4 kg

Les données techniques indiquées dans cette fiche ont été enregistrées au moyen d'essais et des règles standardisées ou leurs modifications, selon les systèmes **New Chemical Technology**. Les modalités appliquées peuvent être demandées à notre service technique.

Ce qui est indiqué dans cette fiche technique représente le mieux de nos connaissances et de nos expériences. De toute façon on conseille d'effectuer des essais techniques préventifs pour des emplois différents de ceux étant indiqués. En tout cas, **New Chemical Technology** Srl n'assume aucune responsabilité pour des dégâts ou défauts causés par l'emploi de ses produits, les conditions d'emploi n'étant pas sous son contrôle. **New Chemical Technology** Srl Informe aussi que son service technique est à la disposition de la clientèle pour tout renseignement inhérent à l'emploi correct de ses produits.

