

## DATI TECNICI DEI PRODOTTI ALL'ORIGINE

### COMPONENTE A

**COMPOSIZIONE:** Resine epossidiche e pigmenti inorganici;

**VISCOSITÀ:** Tixotropico;

**P.S. A 20°C :**  $1600 \pm 50 \text{ g/dm}^3$ ;

**SOLVENTI:** Assenti;

**STATO:** Liquido viscoso;

**SOLUBILITÀ IN ACQUA:** Insolubile;

**COLORE:** Beige.

### COMPONENTE B

**COMPOSIZIONE:** Adotto Epossiamminico alifatico (aromatico per alcol);

**VISCOSITÀ a 25°C:** 250 - 300cps;

**P.S. A 20°C :**  $1100 \div 1150 \text{ g/dm}^3$ ;

**STATO:** Liquido;

**COLORE:** Gardner max 3.

**SOLUBILITÀ IN ACQUA:** Insolubile;

### ADDITIVAZIONE IONIZZANTE ED AUTOIGIENIZZANTE

**COMPOSIZIONE:** Elbaite tipo B e Argento nano particellare;

**P.S. A 20°C :**  $800 \text{ g/dm}^3$ ;

**SOLVENTI:** Assenti;

**STATO:** Polvere;

**SOLUBILITÀ IN ACQUA:** Insolubile;

**COLORE:** Grigio Chiaro.

## CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO

### DOPO COMPLETO INDURIMENTO

**ASPETTO DEL FILM:** Lucido

**SPESSORE CONSIGLIATO:** 250-350 $\mu\text{m}$  (in casi particolari 750 $\mu\text{m}$ )

**POROSITÀ (porotest Electrophysic a 2000V):** nessun poro;

**DUREZZA (Bucholz DIN 53153 a 25°C film di 100 $\mu\text{m}$ , 14gg):** 90;

**IMBOTTITURA (Erichsen DIN 53156):** 1 mm;

**TEMPERATURA DI ESERCIZIO:** da -20°C a 60°C

**RISULTATI ALL'ATTIVITÀ AUTO IGIENIZZANTE:** l'attività auto igienizzante è totale sui ceppi di riferimento per il settore alimentare ed ospedaliero (C.S.A. rapporto di prova N° 1002775)

I dati tecnici riportati nel presente bollettino sono stati rilevati utilizzando prove e norme standardizzate o loro modificazioni o secondo sistemi New Chemical Technology. Le modalità applicate possono essere richieste al nostro servizio tecnico. Quanto riportato nel presente bollettino tecnico rappresenta il meglio delle nostre conoscenze e delle nostre esperienze. Si consiglia comunque, per utilizzi diversi da quelli indicati, di eseguire prove preventive. In ogni caso New Chemical Technology srl non si assume alcuna responsabilità per danni o difetti causati dall'utilizzo dei propri prodotti non essendo le condizioni d'impiego sotto il suo controllo. Informa altresì che il proprio servizio tecnico è a disposizione della clientela per ogni informazione inerente al corretto uso dei propri prodotti.



# HYGIENICPAINT

PITTURA EPOSSIDICA PER USO ALIMENTARE AUTO-IGIENIZZANTE

**HygienicPaint** è una pittura epossidica di tipo alimentare additivata con speciali additivi micro e nano particellari in grado di conferire potere auto igienizzante alle superfici e prevenire dalla muffa.



# HYGIENICPAINT

## CARATTERISTICHE

**HYGIENICPAINT** nasce per risolvere problemi di muffa ed attività batteriche prevalentemente nel settore industriale e alimentare, ad esempio caseifici, macelli, cucine industriali, cantine sociali, ecc. ovunque siano indispensabili frequenti manutenzioni per garantire buoni risultati ai "tamponi" delle autorità di controllo.

**HYGIENICPAINT** è un prodotto esente da solventi, formulato con resine epossidiche liquide, pigmenti inorganici ed opportune cariche inerti che indurisce per reazione con adotto epossiamminico alifatico (COMPONENTE B).

Il film che si ottiene è esente da pori per cui impermeabilizza il supporto, lo protegge dalle aggressioni delle sostanze con cui viene a contatto e facilita la pulizia riducendo l'adesione dello sporco, inoltre la componente antibatterica e ionizzante crea una funzione *easy-cleaning* e auto igienizzante, per cui le cariche batteriche sono costantemente abbattute.

## USO

**HYGIENICPAINT** è indicato per il rivestimento della superficie interna ed esterna di cisterne, serbatoi, vasche, silos sia di metallo che in calcestruzzo, destinate a contenere vino ed altre sostanze sia liquide che solide, per l'alimentazione umana quali cereali, farine, oli, succhi di frutta, ecc.

Il film di **HYGIENICPAINT** (COMPONENTE A + B) è stato sottoposto ai test previsti dalle norme vigenti per i rivestimenti destinati al contatto con sostanze per alimentazione umana (Legge 21/03/73 suppl. G.U. n°104 e successive; Tab. IV/A, IV/B e V).

## APPLICAZIONE

- Miscelazione parti in peso: COMPONENTE A 100 : COMPONENTE B 30;**
- Alla temperatura di 20°C 20Kg circa di prodotto devono essere applicati entro 30' dalla miscelazione;  
Sotto i 5°C non avviene la reazione di indurimento, per cui riscaldare **COMP. A** per immersione in acqua calda fino a 40-50°C prima della miscelazione con **COMP. B;**
- Sia su metallo che su calcestruzzo, bisogna pulire preventivamente il supporto fino ad ottenere una superficie priva di polvere o altri residui che possano pregiudicare l'ancoraggio della resina;  
Nel caso di supporti cementizi, procedere con l'applicazione del PRIMER PER **HYGIENICPAINT**. Dopo 12-24 ore dall'impregnazione con primer, procedere con la prima mano di **HYGIENICPAINT** ed applicarne una seconda (ove necessaria) dopo 12-24 ore dalla prima.
- L'applicazione della pittura epossidica può essere fatta a pennello, rullo o tramite pistola air-less (a spruzzo), nei 2 giorni successivi all'applicazione, la temperatura deve rimanere tra i 10°C ed i 40°C e l'umidità relativa non deve superare l'85%. In ogni caso il supporto, durante l'applicazione, deve essere perfettamente asciutto e non si devono verificare fenomeni di condensa.

## STOCCAGGIO E VALIDITÀ

**HYGIENICPAINT** (sia il COMPONENTE A che il COMPONENTE B) teme il gelo.  
Conservare le confezioni ad una temperatura compresa tra 10°C e 25°C per un periodo non superiore ad un anno.

## IMBALLO

COMPONENTE A: 1 - 5 - 15 Kg  
COMPONENTE B: 0,3 - 1,5 - 4,5 Kg

Studio:	1002775	Committente:	Nct New Chemical Technology	
Data di ricevimento:	23/03/2010		Via Manzetti, s.n. 47832 SAN CLEMENTE (RN)	
Campionamento effettuato da:	Committente			
Codice campione:	1002775-001			
Descrizione campione:	ECOTOR MARINE P			
Data inizio prova:	23/03/2010	Data fine prova:	30/03/2010	

Parametri	U.M.	Risultati	L.R.	Metodi
Escherichia coli beta glucuronidasi positivo	UFC/cm <sup>2</sup>	< 1	1	ISO 18593:2004 + ISO 16649-2:2001
Salmonelle	in 50 cm <sup>2</sup>	assenti		ISO 18593:2004 + UNI EN ISO 6579:2008
Listeria monocytogenes	in 50 cm <sup>2</sup>	assente		ISO 18593:2004 + UNI EN ISO 11290-1:2005
Stafilococchi coagulasi pos. (S.aureus)	UFC/cm <sup>2</sup>	< 1	1	ISO 18593:2004 + UNI EN ISO 6888-1:2004

U.M. = Unità di misura  
L.R. = Limiti di rivelabilità  
UFC/m<sup>2</sup> = Unità formanti colonia su m<sup>2</sup>  
Le analisi microbiologiche vengono eseguite entro 24 ore dalla data di ricevimento del campione.

I risultati analitici si intendono riferiti esclusivamente al campione analizzato presso questo Laboratorio.  
Il presente Documento non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta da parte del Laboratorio.

Il Responsabile Tecnico  
*Sara Bazzani*

Divisione Laboratori  
il Direttore  
*Dr. Ivan Fagiolino*

Dott. Ivan Fagiolino  
N°210  
ORDINE DEI CHIMICI  
CORR. - CESENA - RIMINI