

HYGIENIC PAINT

Rivestimento epossidico ionizzante

Scheda Tecnica Maggio 2016

- PRESENTAZIONE** **HYGIENIC PAINT** è un rivestimento epossidico bicomponente per contatto con alimenti. È formulato con **Ecotor Marine P** che gli conferisce un forte potere ionizzante e di easy-cleaning.
- CARATTERISTICHE** **HYGIENIC PAINT** nasce per applicazioni nel settore commerciale, ospedaliero, industriale ed alimentare, ovunque siano dunque indispensabili caratteristiche estetiche, elevate resistenze meccaniche e ionizzazione delle superfici. L'assenza di porosità superficiali ne facilita il lavaggio e la pulizia. **HYGIENIC PAINT** permette di realizzare rivestimenti con spessori tra 0,2 e 1 mm. Il prodotto è formulato con resine epossidiche esenti da solventi; il rivestimento ottenuto presenta ottime caratteristiche di resistenza alle sollecitazioni meccaniche e agli aggressivi chimici. Inoltre la componente ionizzante crea una funzione di easy-cleaning.
- IMPIEGO** **HYGIENIC PAINT** è indicato per i settori che richiedono elevate qualità estetiche, quali centri commerciali, negozi, uffici, e per i settori industriali dove sono richieste elevate resistenze meccaniche e ottime caratteristiche chimiche (industria agro-alimentare, caseifici, lavorazione carni, industrie farmaceutiche, ospedali, laboratori, cantine, mense, ecc.). Per rispondere alle specifiche esigenze dei settori menzionati, **HYGIENIC PAINT** deve essere catalizzato esclusivamente con il suo indurente (COMPONENTE B) nella proporzione indicata.
- APPLICAZIONE**
- a) Verificare che il supporto non sia umido e non trasudi acqua per capillarità dagli strati sottostanti. In caso contrario procedere con la realizzazione di una barriera vapore. Eliminare inoltre le parti non bene ancorate e tracce di olii e grassi.
 - b) Applicare una mano di **Hygienic Primer** per **HYGIENIC PAINT** (COMP. A + B).
 - c) Preparazione: miscelare COMP.A + COMP.B di **HYGIENIC PAINT** come da allegato sulle varie applicazioni.
 - d) Gli eventuali giunti dovranno essere mantenuti procedendo con l'inserimento di un giunto elastico.

	Dati	Metodo
DATI TECNICI	Composizione Comp. A:	Resine epossidiche e pigmenti inorganici
	Composizione Comp. B:	Ammine alifatiche
	Rapporti di miscelazione:	A/B = 4/1
HYGIENIC PAINT	Viscosità:	Tissotropica
	Densità:	1800 +/- 50 g/dm ³ IST. 10.06
	Solventi	Assenti
	Colore standard:	Bianco e grigio perla, RAL da concordare

	Dati	Metodo
Additivo ionizzante	Composizione:	Elbaite tipo B
ECOTOR MARINE P	Colore:	Bianco Visivo
	Stato:	Polvere Visivo
	Solubilità:	Insolubile

STOCCAGGIO E VALIDITA'

HYGIENIC PAINT (sia il comp. A che il comp. B) teme il gelo. Conservare le confezioni ad una temperatura compresa tra 10°C e 40°C per un periodo non superiore ad un anno

IMBALLO

COMPONENTE A: 4 - 16 Kg
COMPONENTE B: 1 - 4 Kg

I dati tecnici riportati nel presente bollettino sono stati rilevati utilizzando prove e norme standardizzate o loro modificazioni o secondo sistemi Pentachem. Le modalità applicate possono essere richieste al nostro servizio tecnico.

Quanto riportato nel presente bollettino tecnico rappresenta il meglio delle nostre conoscenze e delle nostre esperienze. Si consiglia comunque, per utilizzi diversi da quelli indicati, di eseguire prove preventive. In ogni caso la PENTACHEM non si assume alcuna responsabilità per danni o difetti causati dall'utilizzo dei propri prodotti non essendo le condizioni d'impiego sotto il suo controllo. Informa altresì che il proprio servizio tecnico è a disposizione della clientela per ogni informazione inerente al corretto uso dei propri prodotti.

New Chemical Technolgy Srl - Via Manzetti, sn - Zona Ind. Casarola - 47832 S. Clemente (RN) Italy

• Tel. +39.0541.987658 - Fax. +39.0541.851289 • www.nctchemical.it - e-mail: info@nctchemical.it

